

INSTRUKCJA BHP PRZY OBSŁUDZE URZĄDZENIA OSADZAK DX 460 SŁUŻĄCEGO DO PROFESJONALNEGO OSADZANIA GWOŹDZI, KOŁKÓW I ELEMENTÓW DO BEZPOŚREDNIEGO MONTAŻU W BETONIE I STALI

1) OGÓLNE WYMAGANIA

Do obsługi urządzenia może przystąpić pracownik posiadający:

- 1) Aktualne szkolenie z zakresu bhp.
- 2) Aktualne orzeczenie lekarskie, o braku przeciwwskazań do pracy na danym stanowisku.

2) PODSTAWOWE ZASADY BHP/PPOŻ.

- 1) Zapoznać się z dokumentacją DTR urządzenia, która musi być dostępna do wglądu przez cały czas użytkowania urządzenia.



PRZECZYTAJ
INSTRUKCJĘ

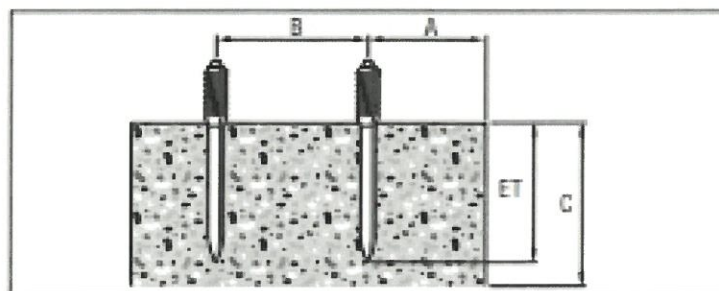
- 2) Stosować SOI: odzież i obuwie ochronne, przyłbica lub okulary ochronne, kask ochronny, ochronniki słuchu.



- 3) Stosować urządzenie posiadające aktualny okresowy przegląd.
- 4) Osadzak może być obsługiwany tylko przez osoby przeszkolone z obsługi oraz upoważnione.

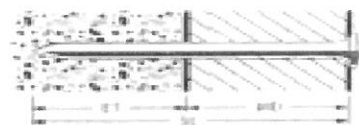
3) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PRZED ROZPOCZĘCIEM PRACY

- 1) Zapewnić ład i porządek w miejscu, pomieszczeniu gdzie będzie używane urządzenie.
- 2) Zapewnić dobre oświetlenie w pomieszczeniu.
- 3) Przed rozpoczęciem osadzania sprawdzić, czy nikt nie znajduje się nad lub pod stanowiskiem roboczym.
- 4) Sprawdzić, czy osoby postronne są poza strefą oddziaływania osadzaka.
- 5) Wyznaczyć strefę bezpiecznej pracy.
- 6) Uchwyt urządzenia powinien być suchy, nie zanieczyszczony olejem lub smarem.
- 7) Sprawdzić, czy w osadzaku nie znajduje się taśma z nabojami.
- 8) Sprawdzić stan techniczny wszystkich zewnętrznych części urządzenia.
- 9) Sprawdzić pierścień amortyzujący oraz tłok pod kątem zużycia.
- 10) W przypadku przeobrażania osadzaka z wersji pojedynczej do osadzania kołków na wersję z magazynkiem postępować zgodnie z DTR urządzenia.
- 11) Dostosować urządzenie z osadzanymi elementami pod względem właściwego wyboru prowadnicy, kołków, tłoka oraz kombinacji elementów zgodnie z zamieszczonym schematem.

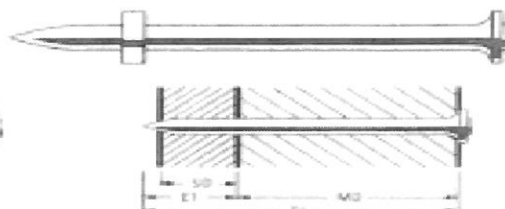


Beton A = min. odstęp od krawędzi = 70 mm (2 3/4")
B = min. rozstaw osi = 80 mm (3 1/4")
C = min. grubość podłoża = 100 mm (4")

Gwóźdź X-DNI (Beton / Stal)



Długości gwoździ osadzanych na betonie:
 Głębokość, na jaką osadzany jest gwóźdź (ET) 27 ± 5 mm +
 Grubość materiału (MD) = długość trzpienia gwoździa



Długości gwoździ osadzanych w stal:
 Głębokość, na jaką osadzany jest gwóźdź (ET) 22 ± 5 mm (czubek gwoździa musi wystawać) + Grubość materiału (MD) = długość trzpienia gwoździa
 Grubość stali (SD) = min. 4 mm max. 10 mm

12) W przypadku zmiany ładowania elementów mocujących do osadzania kołków z wersji pojedynczej na wersję z magazynkiem postępować zgodnie z DTR urządzenia.

13) Załadunek taśmy z nabojami wykonywać zgodnie z DTR urządzenia.

14) Sprawdzić wizualnie stan taśmy z ładunkami.

4) PODSTAWOWE CZYNNOŚCI PO ZAKOŃCZENIU PRACY

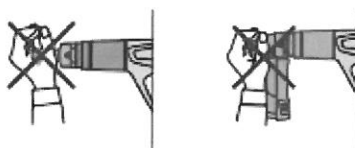
- 1) Wyłączyć urządzenie, dokładnie oczyścić oraz zabezpieczyć, uporządkować miejsce pracy.
- 2) Rozładować elementy mocujące - upewnić się, czy w urządzeniu nie znajduje się taśma z nabojami lub taśma z elementami mocującymi.
- 3) Zlikwidować strefę pracy.

5) ZASADY I SPOSOBY BEZPIECZNEGO WYKONANIA PRACY

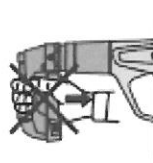
- 1) Utrzymywać ład i porządek na stanowisku w trakcie wykonywania pracy.
- 2) Podczas pracy być zawsze skoncentrowanym na wykonywanej czynności.
- 3) Należy stosować wyłącznie naboje spełniające wymagania opisane w DTR.
- 4) Ustawienie mocy urządzenia:
 - a) Nacisnąć przycisk blokady.
 - b) Obrócić pokrętkę regulacji mocy do położenia 1.
 - c) Osadzić gwóźdź.
 - d) Jeżeli gwóźdź został osadzony zbyt płytko zwiększyć moc wykonując pkt. a, b, c.
- 5) W trakcie pracy magazynek gwoździ ustawić w takim położeniu, aby podczas strzału magazynek nie uderzył w element konstrukcji (magazynek obraca się o 360 stopni).
- 6) Osadzenie elementów.
- 7) Docisnąć urządzenie w miejscu montażu mocowania w kierunku prostopadłym do podłoża.
- 8) Nacisnąć spust.
- 9) Podczas dociskania osadzaka należy mieć ugięte ręce.
- 10) W przypadku nieprawidłowej pracy urządzenia lub montowanych elementów sprawdzić występowania przyczyny w DTR urządzenia i postępować zgodnie z opisem możliwości rozwiązania problemu.
- 11) W przypadku rozładowania osadzaka kołków z wersją z magazynkiem postępować zgodnie z DTR urządzenia.

NIE WOLNO

- 1) Dociskać osadzaka do ciała.



- 2) Dopuszczać osób trzecich w pobliże wykonywania pracy urządzeniem.
- 3) Ciągnąć magazynka prowadnicy kołka ani elementów mocujących w tył.



- 4) Demontować osadzaka, gdy jest on gorący.
- 5) Osadzać gwoździ w istniejące już otwory.
- 6) Podejmować próby dobicia gwoździa po raz wykonanej operacji.
- 7) Przekraczać zaleconej częstotliwości osadzeń.
- 8) Stosować zużytych tłoków oraz wykonywać przy nich żadnych manipulacji.
- 9) Siłowo wyjmować ładunków z magazynka taśmy lub osadzaka.
- 10) Pracować bez Środków Ochrony Indywidualnej.
- 11) Użytkować urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem.
- 12) Dokonywać modyfikacji oraz zmian w osadzaku.
- 13) Używać w atmosferze wybuchowej lub łatwopalnej.
- 14) Kierować osadzaka w swoją stronę bądź w stronę innych osób.
- 15) Osadzać gwoździ w zbyt twardym lub kruchym podłożu.

6) UWAGI

W przypadku stwierdzenia nieprawidłowości w działaniu urządzenia, należy natychmiast je wyłączyć oraz niezwłocznie zawiadomić o tym fakcie przełożonego.



Po wykonaniu prac konserwacyjnych sprawdzić, czy wszystkie elementy zabezpieczające zostały zamontowane i czy funkcjonują prawidłowo.

W razie wątpliwości, co do stanu bezpieczeństwa pracy, pracownik ma prawo przerwać pracę i zwrócić się do przełożonego o wyjaśnienie sytuacji.



DATA OPRACOWANIA: **2020-05-19**

DATA AKTUALIZACJI: **2026-03-31**

OPRACOWAŁ:

Grzegorz Snopkiewicz

podpis

Grzegorz Snopkiewicz

ZATWIERDZIŁ (BHP):

Paweł Gierwatowski

podpis

Paweł Gierwatowski

ZATWIERDZIŁ :

Prezes Zarządu

Paweł Orlof

podpis

Paweł Orlof
2026-04-07

